

# 技术数据表

## Eastman Optifilm™ Enhancer 300

### 应用

- 粘合剂/密封剂（建筑施工）
- 建筑涂料
- 汽车原厂漆
- 汽车修补漆
- 卷钢涂料
- 印刷油墨
- 建筑外墙涂料
- 一般工业涂料
- 图形艺术
- 室内平光建筑涂料
- 室内非平光建筑涂料
- 船舶
- 油漆和涂料
- 防护涂料
- 木器涂料

### 主要特性

- 出色的缔合型增稠剂效率
- 出色的湿膜和干膜特性
- 与多种涂料体系之间良好的溶解性和相容性
- 改进各种温度和相对湿度条件下的成膜性能
- LVP-VOC
- 低气味
- 非HAP
- 非SARA
- 未被中国国家环境保护局归类为VOC
- 根据欧盟指令2004/42/ EC未被归类为VOC
- 按照欧盟溶剂排放指令未被归类为VOC
- 符合REACH
- 易于生物降解

### 产品描述

在建筑涂料中，Eastman Optifilm™ enhancer 300是一款高效、低气味、低毒性的乳胶漆成膜助剂。该产品相容性广，易于添加，水解稳定性出众，可广泛应用于各类乳液中。作为很多建筑涂料的理想之选，此产品特别适用于低气味平光和低光泽墙面漆。Eastman Optifilm™ enhancer 300的低气味性能在基于统计学设计的试验中得到了评估。下面的技术提示《使用Eastman Optifilm™ enhancer 300减少涂料的气味》介绍了所采用的试验方法及评估结果。

使用Eastman Optifilm™ enhancer 300可通过大幅减少缔合型增稠剂的添加量而降低配方成本。它可使缔合型增稠剂的含量降低25%以上，而不会影响流变特性。如需了解更多详情，请查看下面的技术提示：*使用Texanol™ 酯醇或Eastman Optifilm™ enhancer 300降低涂料成本。*

对于工业烘烤型涂料，Eastman Optifilm™ enhancer 300是绝佳的慢干溶剂，并与多种树脂体系相容，因而适用于各种应用条件和基材。在聚酯卷钢涂料应用测试中，此产品相比广泛使用的慢干溶剂具有较大优势。Eastman网站上的标题为《用于工业烘烤型涂料的Eastman慢干溶剂和Eastman Optifilm™ enhancer 300》的技术提示中讨论了此项评估的结果。

Eastman Optifilm™ enhancer 300的沸点为281°C（蒸气压0.0007 kPa @ 20°C），根据欧盟Decopaint指令2004/42/EC（通常称为Decopaint指令）、欧盟溶剂排放指令以及中国国家环保局相关规定，Eastman Optifilm™ enhancer 300未被归类为VOC。

### 典型性能

性能	典型值，单位
<b>通用</b>	
酸度	
如异丁酸	最多0.05 %，（重量百分数）
外观	不含不溶物和雾絮
含量	最小98.6 %（重量百分数）
自燃温度	424 °C (795 °F)
沸点	
760 mm Hg时	281 °C (537.8 °F)
颜色	

Pt-Co	10最大值
挥发速率 (醋酸正丁酯= 1) @ 100°C	0.0004 0.674 (g/1000 cm <sup>2</sup> )/h
着火点 克利夫兰开口杯	152 °C (305 °F)
闪点 克利夫兰开口杯	143 °C (290 °F)
凝固点	-70 °C (-94 °F)
水解 在96小时 @98-99°之后	0.003 %
分子量	286.4
纯度	98 wt % min.
折射率	1.43 n(25°C/D)
皂化当量	144.8
溶解性 水溶性, 20°C时	0.42 g/L
比重 @ 20°C/20°C	0.942-0.948
表面张力 @ 25°C	27.56 dynes/cm
蒸汽压力 @ 25°C	4.4 X 10 <sup>-9</sup> mm Hg
粘度, Brookfield <sup>a</sup> @ 25°C	9 cP
重量/体积 @ 20°C	0.94 kg/L (7.86 lb/gal)

<sup>a</sup> 序号1主轴

## 提示

此处报告的特性是基于平均批次的典型值。Eastman不保证任何一批产品都完全符合所给数据。

Eastman及其营销附属公司不对使用此信息或所提及的任何产品、方法或设备负责，为了方便您自己使用，您必须自行确定其适用性和完整性，兼顾环境保护，以及您的员工和产品购买者的健康和​​安全。我们不保证任何产品的适销性，此处的任何内容均不构成放弃卖方的任何销售条件。

11/29/2021 9:28:27 PM