

技术数据表

Eastman™ MIAK

应用

- 汽车原厂漆
- 汽车修补漆
- 一般工业涂料
- 油漆和涂料
- 工艺溶剂

主要特性

- 良好的溶剂活性
- 高稀释比
- 惰性物质-非食物应用
- 低密度
- 低表面张力
- 非HAP
- 非SARA
- 符合REACH
- 易于生物降解
- 低挥发速度
- 聚氨酯等级

产品描述

Eastman™ MIAK（甲基异戊基酮）具有高溶剂活性，低挥发速率，低密度，低表面张力和高沸点。这些特性使MIAK成为高固体份涂料的良好溶剂。由于法规限制了每加仑涂料的溶剂重量，配方设计师倾向于使用有助于降低涂料VOC含量的低密度溶剂。MIAK的密度低于酯，芳烃和乙二醇醚溶剂，挥发速率类似。在配制低粘度，高固体份涂料时，MIAK的低密度和高溶剂活性具有显著的优势。此外，MIAK可用作高固体份丙烯酸树脂的合成工艺溶剂。

根据《联邦杀虫剂、杀真菌剂和灭鼠剂法案》（FIFRA），该产品的化学物质被列为非食用农药产品中允许使用的惰性成分。查看特殊许可详情 [请点击此处](#)。

典型性能

性能	典型值, 单位
通用	
酸度	
以醋酸形式	最多0.01 %, (重量百分数)
含量	最小98.5 % (重量百分数)
自燃温度	424 °C (795 °F)
共沸物	
沸点	94.7 °C (202.5 °F)
含水量 (重量百分数)	44 wt %
防白性	
80°F (26.7°C) 时	89 % RH
760 mm Hg时的沸点	
干点	148 °C (298 °F)
初馏点	141 °C (286 °F)
颜色	
Pt-Co	10最大值
临界压力	29.3 ATM
临界温度	327.8°C
临界体积	421 ml/g·mol
稀释比	

甲苯	4.1
VMP石脑油	1.2
电阻	0.6兆欧姆
经验式	C ₇ H ₁₄ O
挥发速率	
(乙醚 = 1)	24.2
(醋酸正丁酯 = 1)	0.5
膨胀系数, /°C	
@ 20°C	0.00107
闪点	
塔格闭杯	36 °C (96 °F)
凝固点	-74 °C (-101 °F)
Hansen溶解度参数	
氢键	2
非极性	7.6
极性	2.8
总和	8.3
燃烧热	-979.9 kcal/g·mol
汽化热	9186 cal/g·mol
液体热容量	
@ 25°C	59.64 cal/(g·mol)(°C)
液体粘度	
@ 25°C	0.7 cP (mPa·s)
分子量	114.19
硝化纤维素溶解性	活性
折射率	
@ 20°C	1.4078
溶解性	
水溶性, 20°C时	0.5 wt %
溶水性, 20°C时	1.2 wt %
比重	
@ 20°C/20°C	0.813
表面张力	
@ 20°C	25.8 dynes/cm
TLV PPM 1998	50
蒸汽密度	
(空气 = 1)	3.9
蒸汽压力	
@ 20°C	4.5 mm Hg
@ 55°C	3.7 kPa
重量/体积	
@ 20°C	0.81 kg/L (6.76 lb/gal)

提示

此处报告的特性是基于平均批次的典型值。Eastman不保证任何一批产品都完全符合所给数据。

Eastman及其营销附属公司不对使用此信息或所提及的任何产品、方法或设备负责, 为了方便您自己使用, 您必须自行确定其适用性和完整性, 兼顾环境保护, 以及您的员工和产品购买者的健康和​​安全。我们不保证任何产品的适销性, 此处的任何内容均不构成放弃卖方的任何销售条件。

