



技术数据表

Eastman™ MAK

应用

- 汽车原厂漆
- 汽车修补漆
- 一般工业涂料
- 除草剂
- 油漆和涂料
- 工艺溶剂

主要特性

- 良好的溶剂活性
- 高稀释比
- 惰性物质-限制性食物应用
- 惰性物质-非食物应用
- 低密度
- 低表面张力
- 非HAP
- 非SARA
- 符合REACH
- 易于生物降解
- 低挥发速度
- 聚氨酯等级

产品描述

Eastman™ MAK（甲基正戊基酮）具有高溶剂活性、慢挥发速度、低密度、低表面张力和高沸点。这些特性使MAK成为纤维素漆、丙烯酸漆和高固体份涂料的良好溶剂。由于法规限制了每加仑涂料的溶剂重量，配方设计师倾向于使用有助于降低涂料VOC含量的低密度溶剂。MAK的密度低于酯、芳烃和乙二醇醚溶剂，挥发速率类似。在配制高固体份涂料以满足VOC要求时，MAK的低密度和高溶剂活性具有显著的优势。MAK还可用作高固体份丙烯酸树脂的合成工艺溶剂。

根据《联邦杀虫剂、杀真菌剂和灭鼠剂法案》（FIFRA），该产品的化学物质被列为非食用农药产品中允许使用的惰性成分。查看特殊许可详情 [请点击此处](#)。

典型性能

性能	典型值，单位
通用	
酸度	
以醋酸形式	最多0.02 %，（重量百分数）
含量	最小99.0 %（重量百分数）
自燃温度	393 °C（740 °F）
共沸物	
沸点	95 °C（203.0 °F）
含水量（重量百分数）	48 wt %
防白性	
80°F（26.7°C）时	93 % RH
760 mm Hg时的沸点	
干点	153.5 °C（308 °F）
初馏点	147 °C（297 °F）
颜色	
Pt-Co	10最大值
临界压力	28.8 ATM
临界温度	338.3°C
临界体积	421 ml/g·mol

稀释比	
甲苯	3.9
VMP石脑油	1.2
电阻	0.4兆欧姆
经验式	C ₇ H ₁₄ O
挥发速率	
(乙醚 = 1)	30.2
(醋酸正丁酯= 1)	0.4
膨胀系数, /°C	
@ 20°C	0.00104
着火点	46 °C (115 °F)
空气中的可燃性极限, 体积百分率	
66°C时的下限	1.11% (体积百分率)
121°C时的上限	7.9% (体积百分率)
闪点	
塔格闭杯	39 °C (102 °F)
Tag开口杯法	46 °C (115 °F)
凝固点	-33 °C (-27 °F)
Hansen溶解度参数	
氢键	2
非极性	7.9
极性	2.8
总和	8.6
燃烧热	-979.8 kcal/g·mol
汽化热	9229 cal/g·mol
液体热容量	
@ 27°C	59.69 cal/(g·mol)(°C)
液体粘度	
@ 25°C	0.8 cP (mPa·s)
最大增量反应性 (MIR)	2.8
分子量	114.19
硝化纤维素溶解性	活性
折射率	
@ 20°C	1.408
比重	
@ 20°C/20°C	0.818
溶解性	
水溶性, 20°C时	0.5 wt %
溶水性, 20°C时	1.3 wt %
TLV PPM 1998	50
表面张力	
@ 20°C	26.1 dynes/cm
蒸汽密度	
(空气 = 1)	3.9
蒸汽压力	
@ 20°C	2.14 mm Hg
@ 55°C	2.8 kPa
重量/体积	
@ 20°C	0.82 kg/L (6.8 lb/gal)

提示

此处报告的特性是基于平均批次的典型值。Eastman不保证任何一批产品都完全符合所给数据。

Eastman及其营销附属公司不对使用此信息或所提及的任何产品、方法或设备负责，为了方便您自己使用，您必须自行确定其适用性和完整性，兼顾环境保护，以及您的员工和产品购买者的健康和​​安全。我们不保证任何产品的适销性，此处的任何内容均不构成放弃卖方的任何销售条件。

4/3/2018 10:44:26 AM

© 2023 伊士曼化工公司（Eastman Chemical Company）或其附属公司版权所有。保留所有权利。本网站中的®仅表示在美国注册的商标状态。